

Zuverlässige Technik, individuelles Design



Industrie-Sektionaltore mit System

HACKER



Sektionaltore mit System

Moderne Torkonzepte & hohe Qualität

HACKER-Sektionaltore werden mit modernster Technik entwickelt und produziert. Dies macht sie in optischer und wärmetechnischer Hinsicht, aber auch konstruktiv zu einem hochwertigen, langlebigen Produkt. Integrierbar in modernste architektonische Entwürfe und stets in vollkommener Übereinstimmung mit den aktuellen technischen Anforderungen auf den Gebieten der Sicherheit und Nutzungsfreundlichkeit.

Sämtliche Tore tragen das TÜV-Nord-Prüfsiegel. Durch ein umfangreiches Testprogramm sorgen wir für eine gleichbleibende hohe Qualität unserer Sektionaltore.



Standard für die Zukunft – konform zur Norm EN13241.1

Die Anwendungssicherheit spielt eine entscheidende Rolle in der Entwicklungsphase. Unsere Tore sind mit den folgenden Komponenten ausgestattet:

- Federbruchsicherung
- Führungsschienen, die so gestaltet sind, dass sie gegen ein „Entgleisen“ der Laufrollen und ein Hineingreifen mit den Händen abgesichert sind
- lastabhängige Faneinrichtung bei Seil- und Federbruch, durch die ein unkontrolliertes Schliessen des Tores verhindert wird
- Gewichtsausgleich durch robustes Torsionsfedersystem
- ein Seilführungssystem, das in die Führungsschienen integriert ist und damit eine Verletzungsgefahr ausschliesst
- ein Hinderniserkennungssystem an der Hauptschließkante des Tores. Sobald ein Hindernis erkannt wird, stoppt die Bewegung des Tores unmittelbar und das Tor fährt wieder auf (bei elektrisch betriebenen Toren)

1) IST-Sektionaltore in Kombination mit Verladetechnik
2) IST-Tore mit Verglasungssektionen
3) AST-Tor mit Lochblechfüllung für Sammelgarage
4) AST-Tore mit Stucco-gefüllten Bodensektionen

Industrie-Sektionaltore IST 40

Hochwertige Oberflächen durch Mikroprofilierung

Durch die Optik des mikroprofilierten Stahlblechs sind die Sektionaltore der Baureihe IST 40 hervorragend für die Anwendung in der modernen Industrie-Architektur geeignet. Sie verleihen dem Gebäude ein unvergleichliches Erscheinungsbild.

Die Paneele, die in der Produktion von IST-Sektionaltoren Verwendung finden, werden von Thyssen Krupp Hoesch Bausysteme nach dem sogenannten „Sandwich-Prinzip“ hergestellt.

Die Standard Farbpalette der IST-Baureihe:

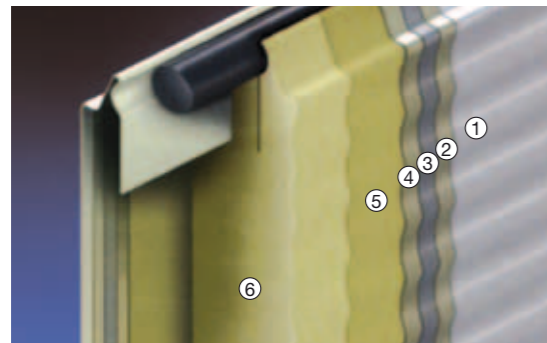


Dieses innovative, einzigartige Paneel verfügt außerdem über ausgezeichnete schalldämmende und wärmeisolierende Eigenschaften und ist äußerst wetterbeständig.

Fenster und Scheiben

Zugunsten von Lichteinfall und Transparenz können IST-Sektionaltore mit Kunststoff-scheiben versehen werden. Die standardgemäßen Formen für Kunststofffenster sind länglich mit geraden oder abgerundeten Ecken. Die passende Scheibe ist doppelwandig. Zur Optimierung des Einbruchschutzes sind optional auch rechteckige Fenster mit abgerundeten Ecken lieferbar. Die Höhe dieser Fenster beträgt nur 150 mm.

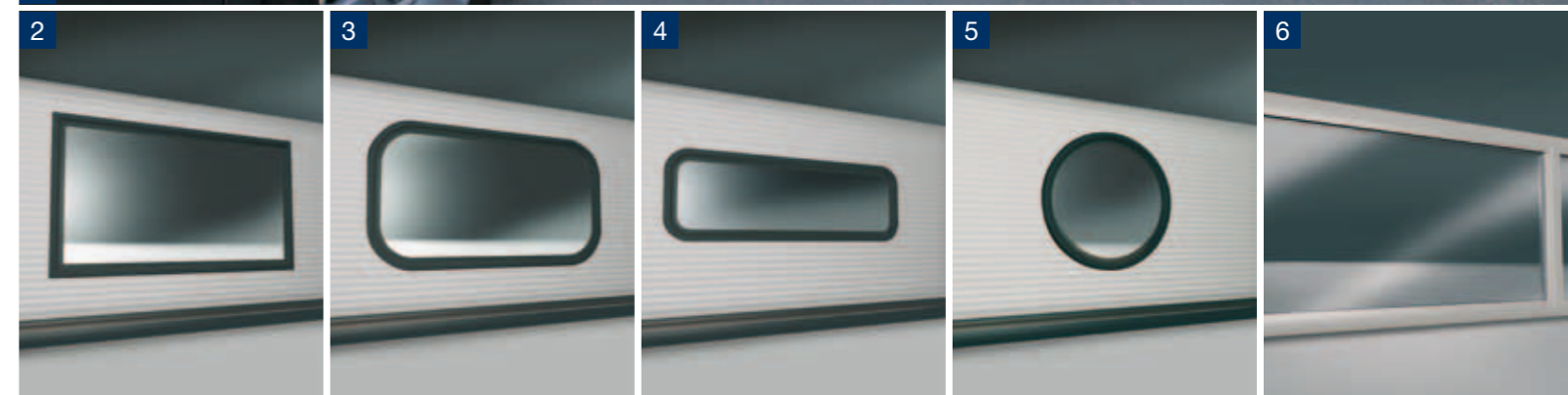
Um optimale Lichtverhältnisse zu erreichen, können IST-Sektionaltore mit Alu-Rahmen-Sektionen der AST-Baureihe kombiniert werden.



Das Sandwich-Prinzip im Detail:

- 1 ca. 25 µm Polyurethan-Beschichtung
- 2 Zinkschicht Z 275 gr/m²
- 3 Stahlblech 0,5 mm
- 4 Zinkschicht Z 275 gr/m²
- 5 Grundierung
- 6 ca. 39 mm Polyurethan-Hartschaumkern FCKW- und H-FCKW-frei, Dichte = 40 kg/m³

Das Stahlblech kann mit einer eingebrannten Acrylbeschichtung versehen werden, bei der aus einer umfangreichen Palette an RAL-Farben ausgewählt werden kann.



1) Industrie-Sektionaltor IST 40 2) Sandwich-Glasausschnitt eckig
3) Sandwich-Glasausschnitt oval 4) Sandwich-Glasausschnitt schmal
5) Sandwich-Glasausschnitt rund 6) Verglasungs-Sektion AST

Industrie-Sektionaltore AST 40

Tore für höchste Transparenz und Durchsicht

Aluminium-Sektionaltore bieten eine nahezu transparente Trennung von innen nach außen. Die ideale Lösung dort, wo maximale Lichtausbeute und Transparenz erforderlich sind.

AST-Sektionen werden aus stranggepressten Aluminium-Profilen mit einem hochwertigem Verbindungssystem hergestellt. Die Profilmäße werden von den Abmessungen des Torblattes bestimmt. Die Füllung der Felder erfolgt mit komplett oder teilweise transparenten einfachen oder doppelten Scheiben, perforierten oder einwandigen Füllungen sowie geschlossenen, doppelwandigen „Stucco-Sandwich-Füllungen“.

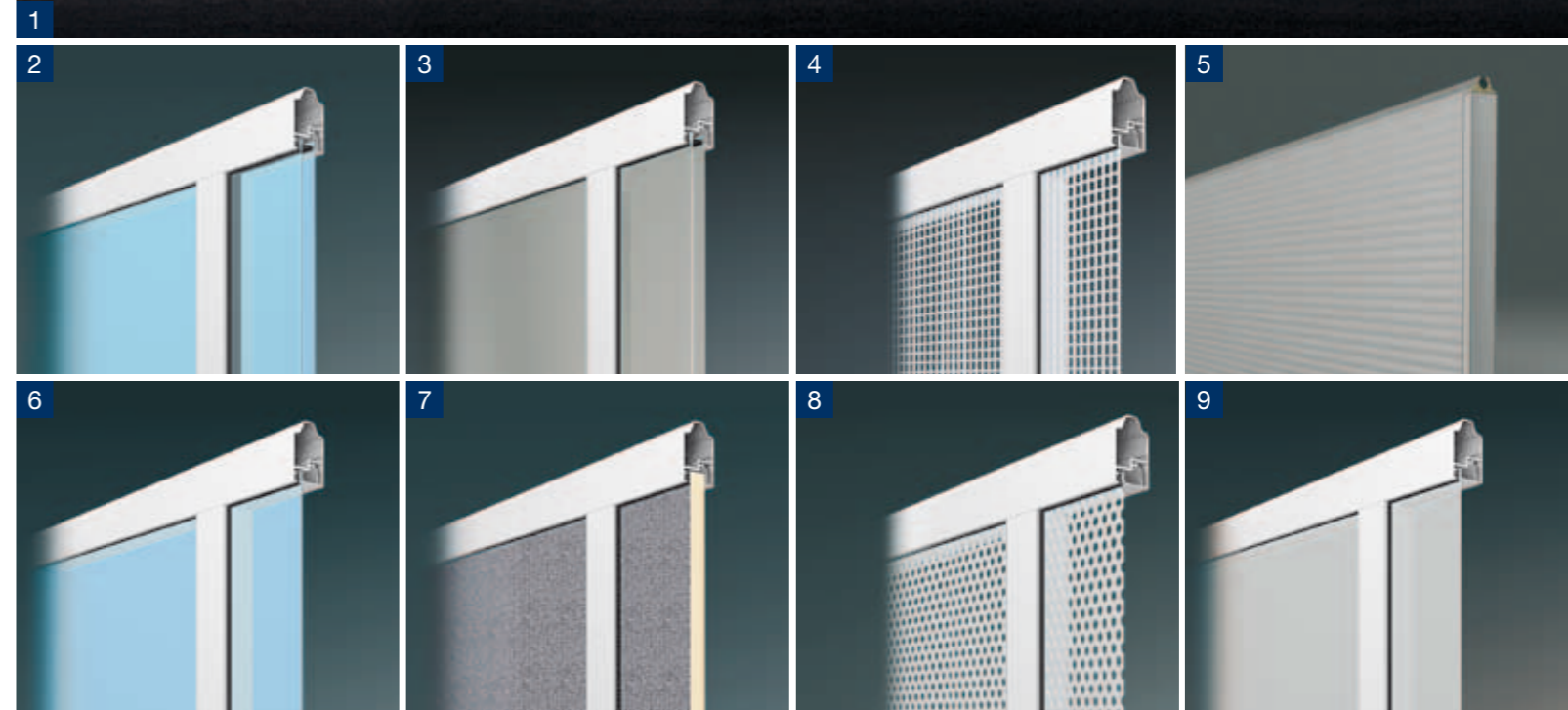
Die verwendeten Scheiben sind aus Acrylglas und gewährleisten hohe Transparenz und Kratzfestigkeit.

Für die Abdichtung zwischen Scheibe und Rahmen wird ein Gummi mit Schnurkern verwendet. Diese Konstruktion garantiert auch langfristig eine gute Abdichtung.

Die Aluminium-Sektionen werden standardmäßig hochwertig eloxiert im Farbton Alunatur geliefert. Die Profile und die geschlossenen oder perforierten Feldfüllungen können mit einer eingebrannten Acrylbeschichtung versehen werden. Es besteht die Wahlmöglichkeit aus einer umfangreichen Palette an RAL-Farben.

AST 40-Tore können auch mit Sandwich-Paneelen der IST-Baureihe kombiniert werden. Sie sind konstruktiv am stabilsten und hinsichtlich der Preisgestaltung äußerst attraktiv.

Des Weiteren verfügen AST-Sektionaltore über ausgezeichnete schalldämmende und wärmeisolierende Eigenschaften.



Antriebe und Bedienung

Elektrischer Torantrieb

Der Betrieb eines Industrietores mit elektrischem Antrieb ist heute Standard. Wir verwenden hochwertige Antriebs- und Steuerungskomponenten, die den robusten Dauerbetrieb gewährleisten.

Durch die optionale Frequenzumrichter-Torsteuerung, lassen sich Öffnungsgeschwindigkeiten von bis zu 30 cm/sek. und optimale Laufeigenschaften durch Sanftanlauf- und Stopp erzielen. Zum Bedienen und Absichern der Tore können eine Vielzahl von Impulsgebern und Sicherheitseinrichtungen angeschlossen werden. Dies sind z.B.:

- Schlüsselschalter
 - Drucktaster
 - Zugtaster
 - Funksteuerungen
 - Induktionsschleifen
 - Radar-Bewegungsmelder
 - Signal- und Blitzleuchten
 - Lichtschranken
- usw.

Sämtliche Antriebssysteme sind standardgemäß mit einer Notbedienung ausgerüstet, die sich auf dem Reduktionsgetriebegehäuse des Elektromotors befindet.

Zur manuellen Öffnung der Tore z.B. bei Stromausfall, sind die Antriebe mit Notbedieneinrichtungen ausgestattet. Die Handbedienung ist wahlweise mit Haspelkette, Schnellentkupplung oder Nothandkurbel möglich.

Alternativ zum elektrischen Antrieb können gering frequentierte Tore manuell mit Handkettenzug oder Zugseil bedient werden. Dies stellt die preisgünstigste Bedienvariante dar.

Selbstverständlich sind unsere Toranlagen gemäß DIN EN 13241-1 zertifiziert.

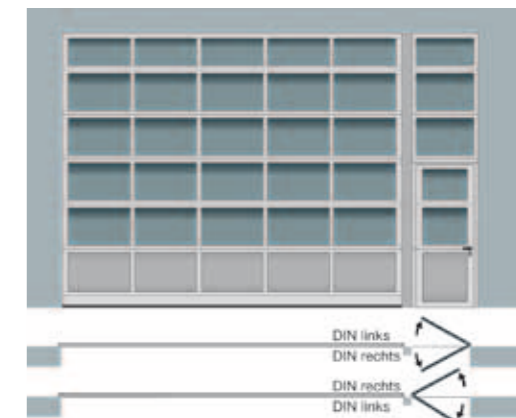
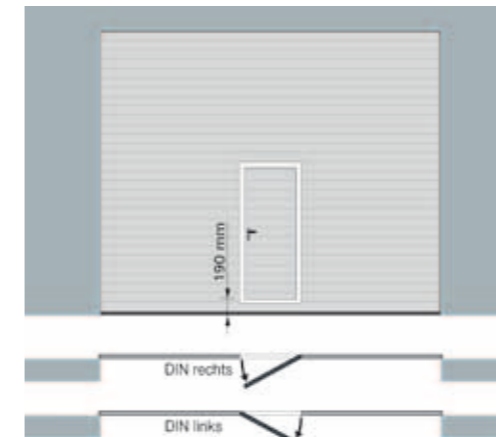
Schlupftüren und Nebentüren

Schlupftür im Torblatt

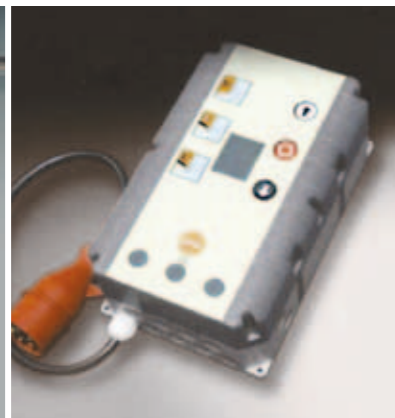
Schlupftüren werden in das Sektionaltor integriert. Die Schlupftür oder Nebentür begrenzt die Anzahl unnötiger Bewegungen des Sektionaltors. Die Türen öffnen stets nach aussen und schließen mit Hilfe eines hydraulischen Obentürschließers automatisch. Die Schwellenhöhe beträgt 190 mm. Bei elektrisch bedienten Sektionaltoren ist die Betätigung des Tores nur möglich, wenn die Schlupftür vollständig geschlossen ist.

Nebentüren und Seitenblenden

Ein feststehendes Seitenteil ist in den meisten Fällen weitestgehend ansichtsgleich. Steht eine ausreichend grosse Öffnungsbreite – für Tor und Nebentür – zur Verfügung, ist dies einer integrierten Schlupftür vorzuziehen, da die Öffnung unabhängig von der Torbewegung erfolgen kann und keine Bodenschwelle vorhanden ist.



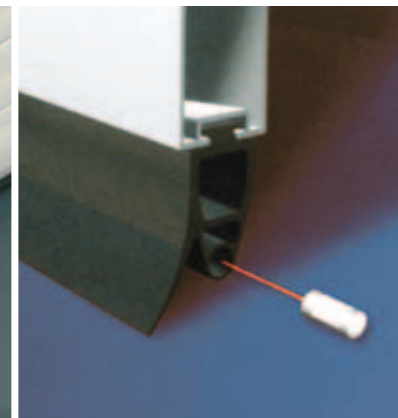
Wellenaufsteck-Antrieb



Innovative Mikroprozessor-Torsteuerung



Schlaffseilsicherung an beiden Zugseilen sorgt für sofortigen Antriebsstop im Falle eines Seilbruchs



Sicherer Torbetrieb durch Opto-Sensor-Kontaktleiste an der Torunterkante

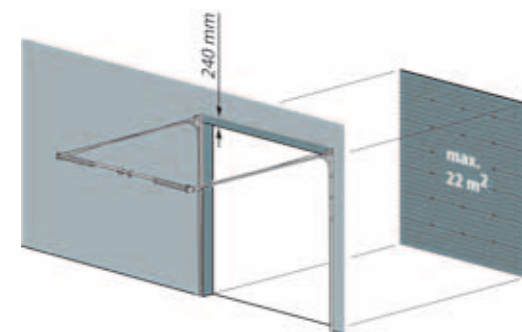
Schienensysteme

Durch verschiedenste Schienensysteme passen sich unsere Tore optimal der vorhandenen Hallenkonstruktion an.

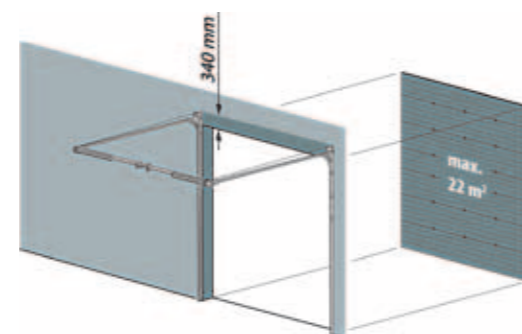
Die Auswahl des Schienensystems richtet sich in erster Linie nach der zur Verfügung stehenden Einbauhöhe. Der Freiraum von Unterkante Sturz bis Unterkante Raumdecke definiert das mögliche Schienensystem.

Auf der Wand montierte und/oder von der Decke abgehängte, im Einschubbereich befindliche Rohrleitungen, Kranbahnen, Traversen etc. engen den Freiraum ein. Sie bedingen eine entsprechend andere Auswahl des Schienensystems.

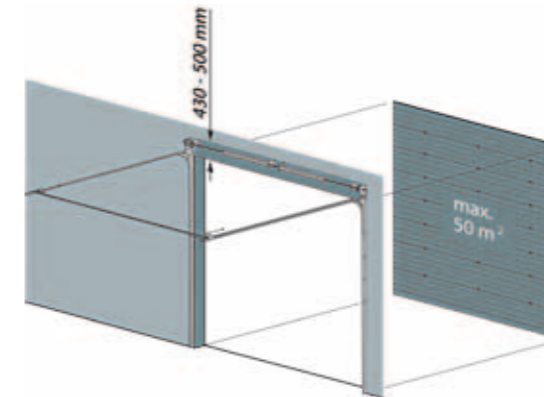
Eine Kurzübersicht zu den Basisschienensystemen zeigen wir Ihnen hier auf diesen Seiten. Darüber hinaus sind eine Vielzahl von Sonderschienen-Lösungen möglich.



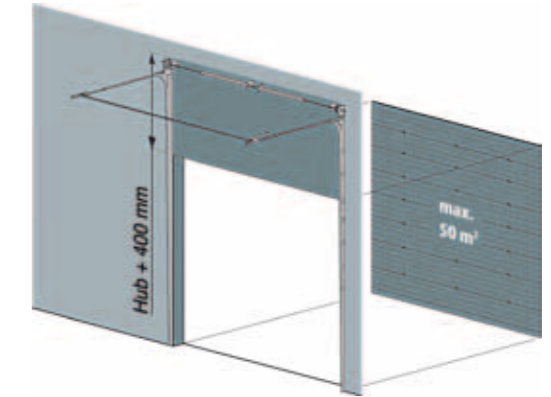
- BS 240 Niedrigsturzumlenkung, Federaggregat hinten + Trägerrohr**
- erforderlicher Minimalraum über dem Sturz 240 mm
 - Maximale Torblattfläche 22 m²
 - Dachfolgebeschlag möglich
 - seitlicher Platzbedarf Motorseite: 250 mm
 - seitlicher Platzbedarf Gegenseite: 120 mm



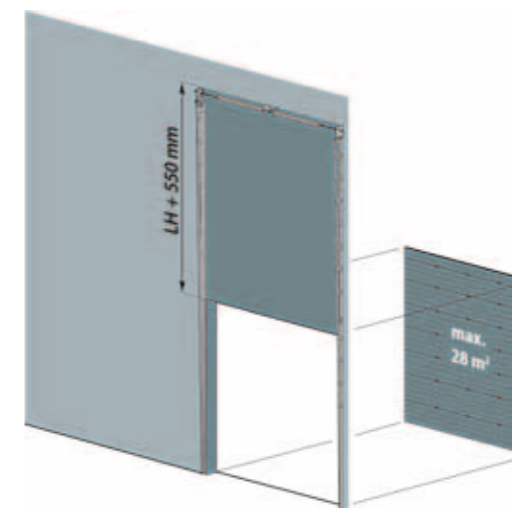
- BS 340 Normalumlenkung, Federaggregat hinten + Trägerrohr**
- erforderlicher Minimalraum über dem Sturz 340 mm
 - Maximale Torblattfläche 22 m²
 - Dachfolgebeschlag möglich
 - seitlicher Platzbedarf Motorseite: 250 mm
 - seitlicher Platzbedarf Gegenseite: 120 mm



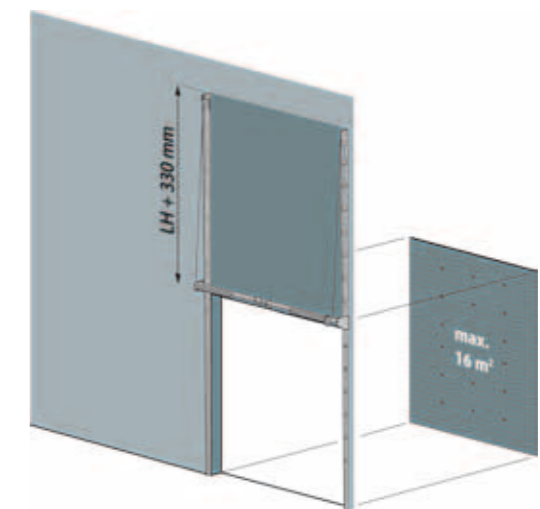
- BS 450 Normalumlenkung (Standard)**
- erforderlicher Minimalraum über dem Sturz 430-500 mm
 - Maximale Torblattfläche 50 m²
 - Dachfolgebeschlag möglich
 - seitlicher Platzbedarf Motorseite: 250 mm
 - seitlicher Platzbedarf Gegenseite: 120 mm



- BS 400 Hochgezogene Umlenkung**
- erforderlicher Minimalraum über dem Sturz ergibt sich aus Hebung (Maß Unterkante Sturz bis horizontale Laufschiene) plus 400 mm
 - Maximale Torblattfläche 50 m²
 - Mögliche Hebung 300-3000 mm
 - seitlicher Platzbedarf Motorseite: 250 mm
 - seitlicher Platzbedarf Gegenseite: 120 mm



- BS 500 Senkrechtläufer**
- erforderlicher Minimalraum über dem Sturz ergibt sich aus lichter Höhe (LH) plus 550 mm
 - Maximale Torblattfläche 28 m²
 - seitlicher Platzbedarf Motorseite: 250 mm
 - seitlicher Platzbedarf Gegenseite: 110 mm



- BS 500 hF Senkrechtläufer mit unten liegender Federwelle + Trägerrohr**
- erforderlicher Minimalraum über dem Sturz ergibt sich aus lichter Höhe (LH) plus 330 mm
 - Maximale Torblattfläche 16 m², Torbreite max. 4000 mm
 - seitlicher Platzbedarf Motorseite: 250 mm
 - seitlicher Platzbedarf Gegenseite: 130 mm



Hacker verknüpft hochwertigste Komponenten zu einer schlüsselfertigen Systemlösung.

Dadurch erwerben Sie von uns nicht einfach nur ein Tor, sondern eine perfekt durchdachte Gesamtlösung, die exakt auf Ihre individuellen Bedürfnisse zugeschnitten ist.

Entscheiden Sie sich für unser Know-how und garantierte Zuverlässigkeit. Vertrauen Sie auf Hacker – Ihrem erfahrenen Spezialisten für Tor- und Schrankensysteme.



Weitere Prospekte aus dem Hacker-Sortiment senden wir Ihnen gerne auf Anfrage zu.

HACKER
Design. Technik. Lösung

Hacker AG, Kruppstraße 46, 70469 Stuttgart
Telefon 0711/896663-0, Fax 0711/896663-33
www.hacker-ag.de, kontakt@hacker-ag.de